

LES OBJECTIFS

- Acquérir les compétences techniques dans le domaine de la programmation au travers de la maîtrise d'un conversationnel.
- Savoir naviguer dans les différentes pages d'un pupitre FANUC.

PUBLIC :

Salariés : Usineur expérimenté, bureau d'étude, service de production, opérateur sur machine...

PROGRAMME :

- Etude du pupitre
- Partie opérative
- Partie commande

Les modes de travail

- Manuel
- MDI
- Bloc à bloc
- Continu
- Reprise de séquence
- Les offsets (en ISO, en Manual guide et en custom1)
- Les usures
- Les corrections dynamiques Usinage
- Choisir le programme courant en ISO et en conversationnel
- Lancer et conduire un usinage en pas à pas puis en continu
- Introduire une correction dynamique
- Relancer une partie de programme



POUR PLUS D'INFORMATIONS

Tel. 04 37 26 44 91
contact@creuset-formation.fr
www.ihl.fr